

Trinát mestertapasz

Oldószeres tapasz fa- és fém felületekre

Tulajdonságok:

Matt, fehér, jól csiszolható, alkidgyanta kötőanyagú tapasz fa- és fém felületekre. Egyenletes, kemény felületet biztosít. Nem tartalmaz aromás szénhidrogéneket.

- Könnyen felhordható
- Jól csiszolható
- Gyorsan szárad
- Vízálló

Alkalmazási terület:

Megfelelően előkészített kül- és beltéri fa-, vas- és acélfelületek egyenetlenségeinek kitöltésére alkalmazható. Egy rétegben max. 0,2 mm rétegvastagságban hordható fel.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A festendő felület legyen száraz, pormentes, hordképes, egyenletes szívóképességű, megfelelően előkészített. A porló, leváló részeket el kell távolítani. A festendő faanyag max. 5 % nedvességtartalmú lehet.

Új és régi fafelületek előkészítése:

Az **új**, korábban még nem kezelt fafelületet finoman csiszolja meg csiszolópapírral a fa szálirányában, majd tisztítsa meg a portól. Külső térben történő alkalmazás esetén, megelőző védelem céljából, Lazurán univerzális faanyagvédő használata szükséges. A faanyagvédő száradása után alkalmazható a Trinát mestertapasz.

A korábban **már festett** fafelületet alaposan csiszolja meg csiszolópapírral, és tisztítsa meg a portól. Távolítsa el a felületről a nem összefüggő, régi festékréteget. Javítsa ki a bevonat hibáit Trinát mestertapasszal, majd a felületet csiszolja meg újra, és portalanítsa.

Új és régi vas, illetve acélfelületek előkészítése:

Az **új**, korábban még nem kezelt fém felületről, az esetleges rozsdát mechanikai eljárással (csiszolás, raskettázás vagy szemcseszórás) el kell távolítani, majd zsírtalanítani, és vízzel leöblíteni. Zsírtalanításra használjon zsíroldó szert tartalmazó vizet (ne használjon oldószerrel átitatott rongyot, mert ez utóbbival a zsíros szennyeződések a felületen maradhatnak).



A korábban **már festett** fém felületeket alaposan csiszolja meg csiszolópapírral, és tisztítsa meg a portól. Távolítsa el a felületről a nem összefüggő, régi festékréteget. Vizsgálja meg a régi bevonat tapadását, és az alározsdásodott, rosszul tapadó bevonatrészeket mechanikai úton távolítsa el. Ha a felület több, mint 20%-a korrodált, a teljes régi bevonatot célszerű eltávolítani, majd a felületet újra festeni az új bevonatnak megfelelő módon. Ennél kisebb mértékű hiba esetén a hibás részekről távolítsa el a nem tapadó bevonatot, a hibahelyeket rozsdátlanítsa (pl. csiszolás, raskettázás vagy szemcseszórás), majd zsírtalanítsa.

A zsírtalanítás és a rozsdá eltávolítása után a felületet lehetőleg 2 órán belül, fesse át Trinát korróziógátló alapozóval (1 rétegben, min. 40µm száraz rétegvastagságban), majd ennek száradását követően használja a Trinát mestertapaszt.

FELHASZNÁLÁS:

Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverje fel, illetve bizonyos időközönként használat közben is. A Trinát mestertapaszt felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítani nem kell. A szerszámok tisztítása és az elcseppenések eltávolítása, azok megszáradása előtt szintetikus hígítóval vagy lakkbenzinnel lehetséges.

Anyagszükséglet:

Egy rétegben: 0,2 l/m² 0,2 mm vastagságban

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, a felülettől és a hígítástól. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó falfelületen kell meghatározni.

Megjegyzés: a javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától.

A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt +5-25°C közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, 65%-os relatív páratartalom alatt.

Felhordás módja:

Kenőkéssel vagy spatulával.



Száradási idő:

A száradási idő nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól, a hőmérséklettől és a felhordott réteg vastagságától. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet, illetve vastag rétegű festés esetén a száradási idő meghosszabbodik. +23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 1 óra múlva porszáraz, 2 óra múlva csiszolható, 4 óra múlva átfesthető oldószeres Trinát univerzális alapozóval vagy a vízbázisú Trinát aqua univerzális alapozóval, továbbá fedőréteggént a Trinát termékcsalád valamennyi zománccfestéke alkalmazható a termékismertetőben leírt módon.

A réteg teljes átszáradása 48 óra múlva következik be, amennyiben a nedves rétegvastagság nem több, mint 0,2 mm.

Műszaki tulajdonságok:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért érték
Sűrűség	MSZ ISO 2811-1:2001	1,65 – 1,75 g/cm ³
szárazanyag tartalom	MSZ EN ISO3251:2003	79 - 83 %
száradási idő 1. fok	DIN EN ISO 1517	1 óra
száradási idő 4. fok	DIN EN ISO 1517	2 óra

Tárolás, raktározás:

A terméket +5 és +25 °C között száraz, tűző naptól és fagytól védett helyen kell tárolni.

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

Használat előtt a terméket minden esetben alaposan keverje fel.

Párás, hideg időben a száradás lelassul. Ügyeljen arra, hogy a festett felületre a száradásig a levegő páratartalma ne csapódjon le. Szélsőséges időjárási körülmények között (tűző napon, csapadékos vagy rendkívül párás időben) nem javasolt a termék alkalmazása.

Ügyeljen arra, hogy a tapaszt az előírt rétegvastagságnál ne hordja fel vastagabban, mert a termék túl vastag réteg esetén megrogyhat, a teljes átszáradási ideje jelentősen megnő. A felületen bőrréteg keletkezhet.

A Trinát mestertapaszt nem festhető át olyan festékekkel, amelyek aromás oldószereket tartalmaznak.

A fém dobozokban a tapaszt egy fóliával van védve a beszáradástól. A doboz visszazárása előtt gondosan helyezze vissza az anyagra a fóliát.