

Thermotek Dryvit homlokzatfelújító alapozó

A Thermotek Dryvit szilikon homlokzatfesték alapozója

Tulajdonságok:

A felhasználásra kész, vizes bázisú szilikongyanta emulziót tartalmazó Thermotek Dryvit homlokzatfelújító alapozó kül- és beltéri ásványi és egyéb falfelületeken egyaránt alkalmazható. Az alapozó kiegyenlíti az alapfelület szívóképességét, leköti a festendő felületen lévő port és a krétásodott régi festékréteget, ugyanakkor a fal páraáteresztő képességét nem befolyásolja.

- Tapadás fokozó
- Szívóképesség kiegyenlítő

Alkalmazási terület:

Vakolt homlokzati felületek alapozására Thermotek Dryvit szilikon homlokzatfesték alá.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az alapozandó felület legyen száraz, hordképes. A porló, leváló részeket el kell távolítani és az adott alapfelületnek megfelelően kijavítani.

Új, vakolt vagy beton felületek:

Alapozáshoz és a felület szívóképességének kiegyenlítése érdekében minden esetben alapozunk Thermotek Dryvit szilikonos mélyalapozóval a festés előtt.

Szanáló vakolatok felületei:

Az un. szanáló vagy párologtató vakolatok felületeinek átfestésére a Thermotek Dryvit szilikon homlokzatfelújító festék alkalmas. A felület előkészítése megegyezik az új vakolat felületeknél leírtakkal. Kétes esetben kérjük, számolja ki a páradiffúziós adatok alapján az alkalmasságot.

Régi, festett felület illetve régi homlokzati hőszigetelő rendszerek felülete:

A festés előtt alaposan vizsgálja meg a hőszigetelő rendszer fedő vakolatának hordképességét. 20-25 éves felületeknél sok esetben a felület már nem hordképes és ezért csak átfestéssel nem újítható fel. Még hordképes felületek esetében tisztítsuk meg a festendő felületet a rárakodott portól és szennyeződésektől, majd alapozunk Thermotek Dryvit szilikonos mélyalapozóval.

Penésszel és algával szennyezett felületek:

Az algával szennyezett felületet először Thermotek Dryvit homlokzattisztító oldattal kell kezelni. A termék használata előtt olvassa el a rá vonatkozó műszaki ismertetőt.

Megjegyzés: a javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától.

FELHASZNÁLÁS:

Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverjük fel. A Thermotek Dryvit homlokzatzelújító alapozó felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítása nem szükséges.

Anyagszükséglet:

Javasolt rétegszám: 1 réteg

Egy rétegben: 0,12-0,15 l/m²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, a felülettől. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó falfelületen kell meghatározni. A megfelelő tartósság és védelem eléréséhez a felületre szükséges a min. 0,32 l/m² anyagmennyiséget felhordani.

A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt +5-30 °C közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, 80%-os relatív páratartalom alatt. Ne dolgozzunk esőre hajló, párás, hideg időben vagy eső alkalmával. Ilyenkor a festék száradása csak nagyon lassan játszódik le, ami hibákhoz vezethet.

Felhordás módja:

Kefével vagy korongecsettel kell felhordani úgy hogy az anyagot jól bedörzsöljük a felületbe.

Száradási idő, átvonhatóság:

+23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 2 óra múlva festhető át. A száradási idő és az átvonhatóság nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól és a hőmérséklettől. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási idő meghosszabbodik.

Kiszerezési méretek:

5L; 10L

Műszaki tulajdonságok*:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért érték	Megjegyzés
sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,02 g/cm ³	
kiadósság	EN 1062	5 m ² /l	
Száraz film rétegvastagság	EN 1062	E3	
Repedésáthidaló képesség	EN 1062	A0	

Tárolás, raktározás:

A terméket +5 és +25 °C között száraz, tűző naptól és fagytól védett helyen kell tárolni.

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

Az alapozás után minden esetben végezzen vízpróbát. Ezt úgy csinálhatja, hogy a már alapozott és megszáradt felületre vizet cseppent, majd megfigyeli, hogy mennyi idő alatt szívódik be. Akkor van a felület megfelelően alapozva, ha a beszívódás 30-60 s alatt megtörténik. 30 s-nál gyorsabb beszívódás esetén a felület szívóképessége nagy maradt, 60 s-nál lassabb beszívódás esetén pedig a festék megcsúszhat a felületen.

Az alapozás során fokozottan ügyeljen arra, hogy a felület ne váljon üveggé, fényessé, mert az a túlalapozás tipikus jele. Ilyen felületen a festék megcsúszik, és foltos, felhős, rosszul fedő lesz. Régi porló felületek csak nagyon korlátozottan erősíthetők un. mélyalapozással. Az alapozók max. 2-3 mm mélységben képesek a felületbe hatolni, ilyen mélységig erősítik a felületet. Ha a vakolat ennél mélyebben esetleg teljes keresztmetszetében porlik, kötőanyaghiányos, azt mélyalapozással kijavítani nem lehetséges. Ilyen esetben a vakolat eltávolítása és új vakolat készítése a megfelelő eljárás.

Egy nem megfelelő mértékben alapozott felületet lefestve a festék folyadék komponensei (kötőanyag, víz) a felületbe szívódnak, a poranyagok pedig felgyűlnek a festendő felületen. Ilyenkor a második réteg festés foltos lesz. Ezt újabb festékréteggel nem lehet kijavítani, célravezetőbb egy ismételt alapozás por komponenseket nem tartalmazó Thermotek Dryvit szilikonos mélyalapozóval, majd megismételt festés. Ez a jelenség leggyakrabban sötétebb színű falaknál lép fel.

Vasbeton felületeken ne használjunk szilikon kötőanyagú festéket, mivel ezeknek a termékeknek kiváló a széndioxid áteresztő képessége, a széndioxid pedig a beton lúgos kémhatását csökkenti, ezáltal a betonvasak korrózióját okozhatja.

